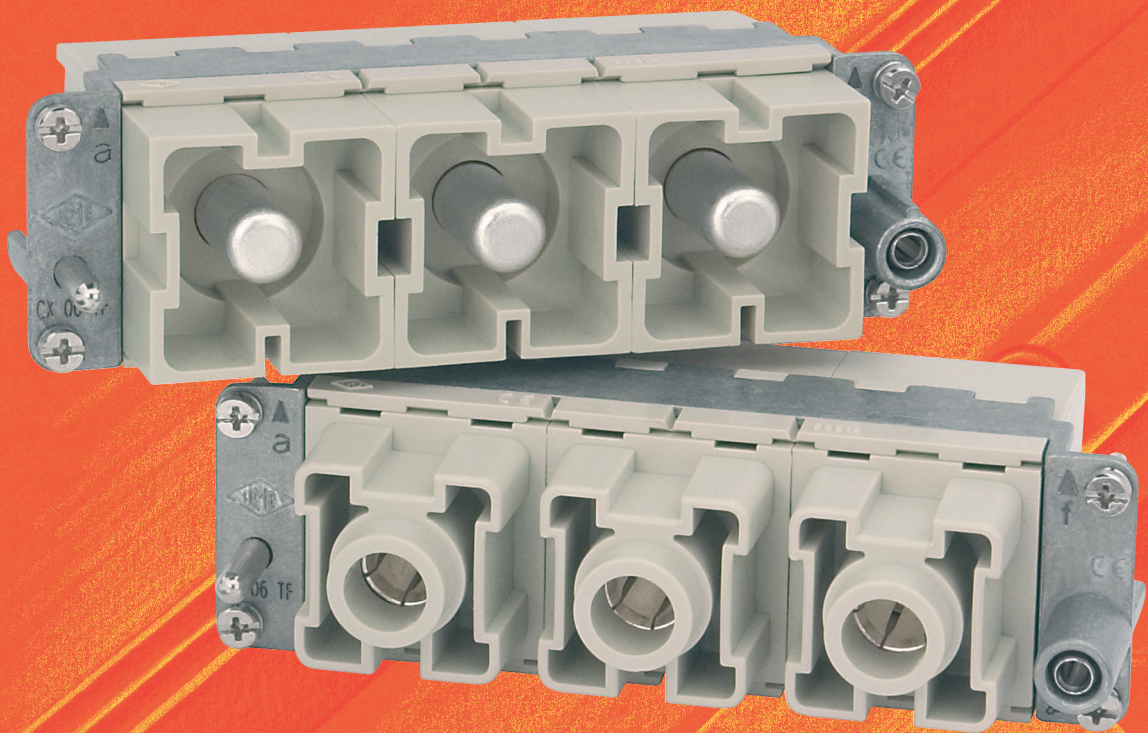




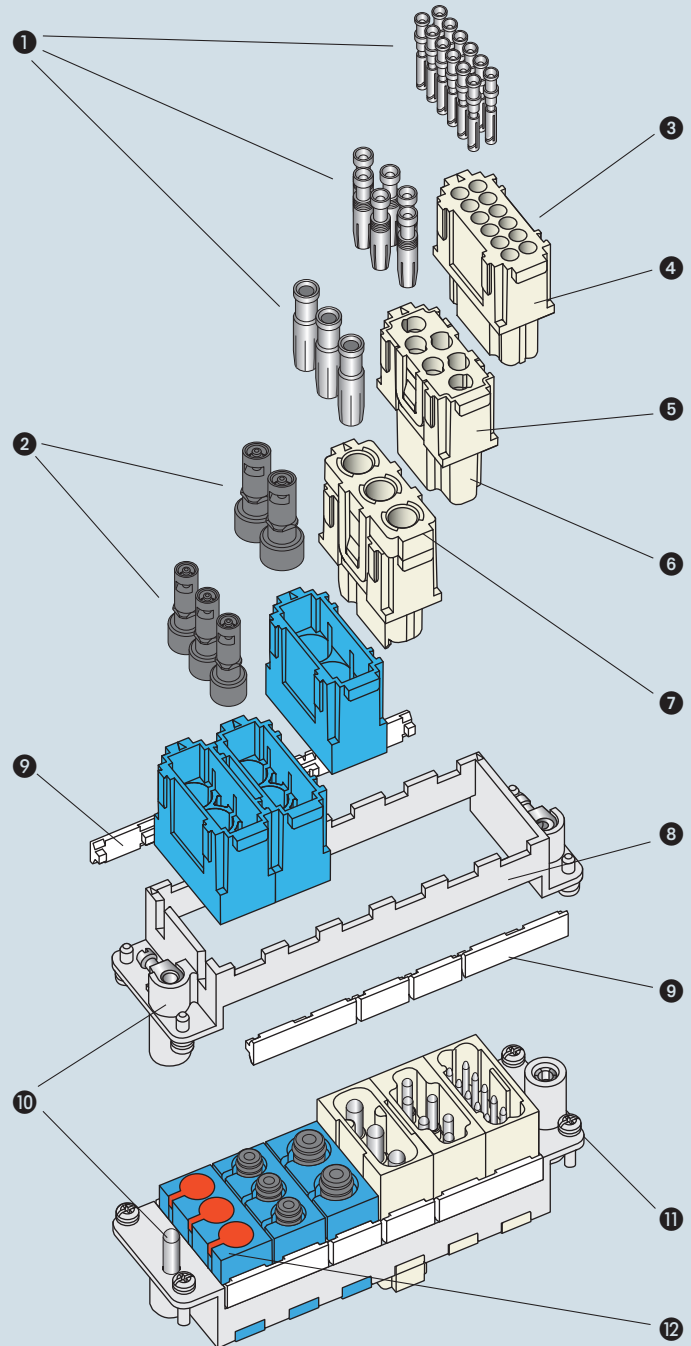
MIXO

Modulareinsätze 200A



Technische Daten

- 1 Crimpkontakte, Kontakte mit Käfigzugfederanschluss oder Axialschraubanschluss aus versilbertem oder vergoldetem Messing.
- 2 Schlauchanschlüsse
- 3 Modulareinsätze gleichen Formats mit Stecksystem zur Zusammenstellung des Komplettesteckverbinders und Clip am Halterahmen.
- 4 Einsätze aus selbstverlöschendem, glasfaserverstärktem Thermoplast, UL 94-V0 zugelassen; für Betriebstemperaturen innerhalb des Temperaturbereichs von - 40° bis + 125°C.
- 5 Kontakteinsätze nach EN 61984 mit UL, CSA, CCC und GL-Kennzeichen.
- 6 Profil der Einsätze mit asymmetrischen Führungsschienen, die Fehlsteckungen verhindern.
- 7 Mit Kontaktbeschriftung und Artikelcode auf beiden Seiten gekennzeichnete Modulareinsätze.
- 8 Halterahmen für Stift-/Buchsenmodule aus Zink-Druckgußlegierung mit festgelegten Steckplätzen und Polarisation.
- 9 Modul-Befestigungsclip, der sich je nach Anzahl der Module unterteilen lässt, gewährleistet eine perfekte Stabilität der Module.
- 10 Asymmetrisch angeordnete Erdkontakte (zwei pro Rahmen) mit großer Kontaktfläche verhindern Fehlsteckungen. Werden mehrere identische MIXO-Steckverbinder eingesetzt, so sind Codierbolzen zu empfehlen (siehe Katalog CN.07, Seite 269-271).
- 11 Unverlierbare Halterahmen-Befestigungsschrauben mit Federring zur Schraubensicherung.
- 12 Blindmodul.



Einsätze	Kontakttyp	Medium	Anschluss	Bemessungs-Strom A max	Bemessungs-Spannung V	Benötigte Modulplätze
CX 01 YF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	200	1000	2
CX 02 GF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	100	1000	2
CX 02 4AF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Axialschraub	40	1000	1
CX 03 4F/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	40	400/690	1
CX 05 SF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Käfigzugfeder	16	400	1
CX 06 CF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	16	500	1
CX 08 CF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	16	400	1
CX 20 CF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	16	500	2
CX 12 DF/M	Hauptkontakt / Hilfskontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	10	250	1
CX 02 HF/M	Hauptkontakt	el. Signale/Leistung	Crimp	16	2900/5000	2
CX 02 BF/M	Axialschraub-Modul	siehe CX 04 B	---	---	---	2
CX 01 BF/M	Hauptkontakt/ Nebenkontakt + Schirmung	el. Signale/Leistung	Crimp	10	50	---
CX 04 BF/M	Hauptkontakt/ Nebenkontakt + Schirmung	el. Signale/Leistung	Crimp	10	50	---
CX 03 P	Pneumatik Ø 1,6 - 3,0 - 4,0 mm	Gas **	Steck	---	---	1
CX 02 P	Pneumatik Ø 6,0 mm	Gas **	Steck	---	---	1
CX FM	Blindmodul	---	---	---	---	1
CX 01 JF	RJ45 + Hilfskontakte	el. Signale/Leistung	Crimp	---	---	2
CX 02 JF	RJ45 + Hilfskontakte	el. Signale/Leistung	Crimp	---	---	3

** **Anmerkung:** Wir bitten zu beachten, dass gemäss den VDE-Richtlinien die Kombination Elektrik/Flüssigkeiten in einem Steckverbinder nicht erlaubt ist. Zusätzlich erfordert die Benutzung von Pneumatikkontakten die Installation einer Wartungseinheit zur Trocknung und Reinigung der Luft, um Kondensat im Steckverbinder zu verhindern. Die Kontakte sind zugelassen bis max 8 bar/116 psi.

Die Modulareinsätze sind in die dafür vorgesehenen Rahmen zu montieren, die in Aluminiumdruckgussgehäuse* oder Komponenten des COB-Systems eingebaut werden können.

Rahmen für Modulareinsätze Seite: 151**

* hohe Bauform, Anbaugehäuse oder IP68-Ausführung

- Eigenschaften gemäß EN 61984:

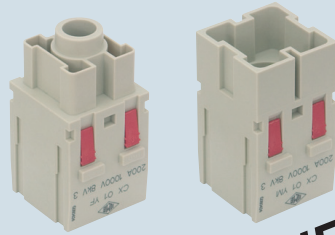
200A 1000V 8kV 3

- Zulassungen: (cULus), (CS), (CC); die in Klammern angegebenen Zulassungen befinden sich in der Ausstellungsphase.

- für die zulässige Strombelastung siehe Grenzstromkurven CX 01 Y

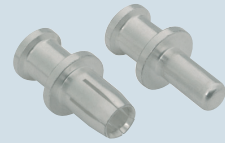
** siehe Katalog CN.07

Modulareinsätze mit Crimpanschluss



NEUHEIT

Crimpkontakte 200A versilbert



Beschreibung

Die Crimpkontakte sind separat zu bestellen
- Buchseneinsatz
- Stifteinsatz

Crimpkontaktbuchsen 200A

25 mm ²	---	ohne Rillen
35 mm ²	AWG 2	1 Rille
50 mm ²	AWG 1	2 Rillen
70 mm ²	AWG 2/0	ohne Rillen

Crimpkontaktstifte 200A

25	---	ohne Rillen
35 mm ²	AWG 2	1 Rille
50 mm ²	AWG 1	2 Rillen
70 mm ²	AWG 2/0	ohne Rillen

Artikelbezeichnung

CX 01 YF
CX 01 YM

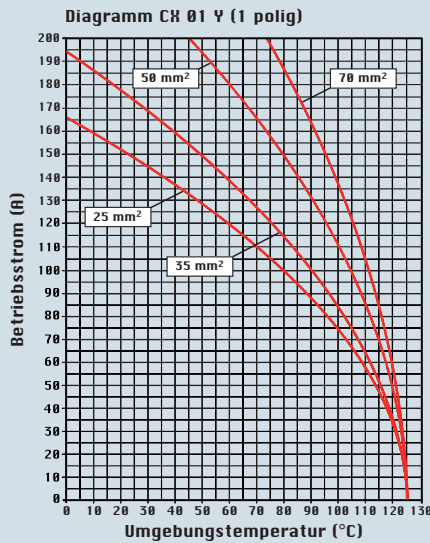
Artikelbezeichnung

CYFA 25
CYFA 35
CYFA 50
CYFA 70

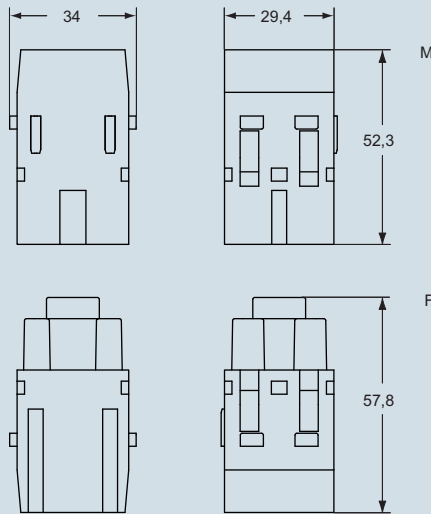
versilbert

CYMA 25
CYMA 35
CYMA 50
CYMA 70

Grenzstromkurven - Serie MIXO (CX 01 Y)

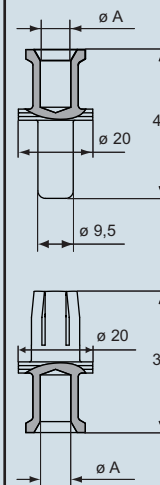


Abmessungen in mm



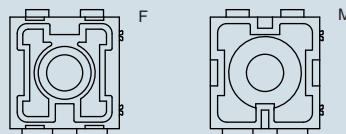
Abmessungen in mm

CYF und CYM



Ansicht von der Kontaktseite

Referenzpfeil für Modulpolarität ▲



- Platzbedarf 2 Modulbreiten

Kontakte CYF und CYM

Leiterquerschnitt (mm ²)	Durchmesser Ø A (mm)	Abisolierlänge (mm)
25	7,0	15
35	8,2	15
50	9,8	15
70	11,8	15

HINWEIS:

Ein passendes PE-Modul (zum Anschluss des Schutzleiters) für die Leiterquerschnitte 25, 35, 50 und 70 mm² ist in Vorbereitung.

MIXO Modulareinsätze CX..Y 200A

Die MIXO-Serie wurde mit einem **neuen leistungsfähigen Modulareinsatz für Stromstärken bis zu 200A und Spannungen bis zu 1000V erweitert**. Für diesen Modulareinsatz wurden auch die **neuen Crimpkontakte CY** entwickelt. Diese haben gegenüber vergleichbaren Schraubversionen folgende Vorteile:

- Große **Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen Belastungen**, wie starken Vibrationen und Zugbelastungen an der Aderleitung
- Hohe **Korrosionsbeständigkeit** (gasdichte Crimpung)
- **Einfache und schnelle Herstellung** der Crimpverbindung mit einer **konstanten Kontaktqualität**
- **Zuverlässiges Verpressen** durch Zwangssperre der Crimpzange
- Bessere **elektrische Eigenschaften** der Verbindung (geringerer Übergangswiderstand)

Die innovative Konstruktion, die auf dem von **ILME patentierten Konzept** der MIXO Modulareinsätze 100A CX..G basiert, ermöglicht einen schnellen Ein- und Ausbau der Crimpkontakte.

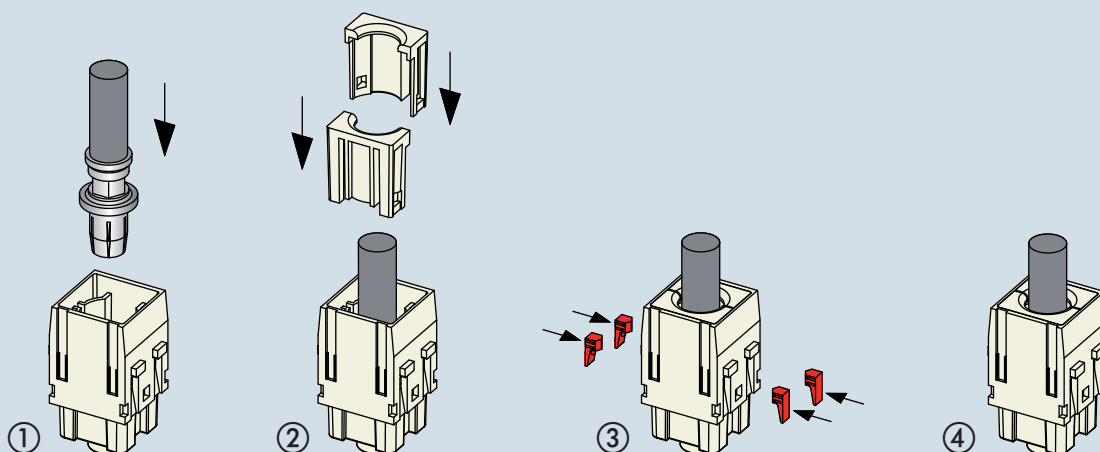
Spezielle Halteclips ermöglichen die Fixierung des Kontakthalters. Nachdem der 200A-Modulareinsatz mit den anderen Modulen verbunden und in den MIXO-Halterahmen CX..TM/TF eingesetzt wurde, ist ein optimaler Halt und eine **hohe Schock- und Vibrationsicherheit** gewährleistet.

Der Ausbau der Kontakte ist **ohne Spezialwerkzeuge** mit einem Schlitzschraubendreher möglich.

Zum Crimpen der Kontakte kann **die hydraulische Handcrimpzange** CYPZ verwendet werden, die leicht mit einer Hand zu bedienen ist und die inklusive der erforderlichen Positioniereinheit geliefert wird. Die Presseinsätze sind für verschiedene Querschnitte erhältlich.

Kenndaten der Modulareinsätze (Serie MIXO)		CX..Y
Anzahl der Pole	Hauptkontakte	1
	Hilfskontakte	--
Nennstrom ¹⁾		200A
EN 61984 Verschmutzungsgrad 3	Nennspannung	1000V
	Nennstoßspannung	8kV
	Verschmutzungsgrad	3
Zertifizierung UL/CSA	Nennspannung (AC/DC)	600V
Zertifizierungen ²⁾		(cULus), (SE), (CCC)
Kontaktwiderstand		≤ 0,2 mΩ
Isolationswiderstand		≥ 10 GΩ
Grenzwerte Umgebungstemperatur (°C)	min	-40
	max	+125
Schutzart	mit Gehäuse	IP65, IP66, IP68 (je nach Ausführung)
	ohne Gehäuse	IP20
Leiteranschluss		Crimpanschluss
Leiterquerschnitt	mm ²	25, 35, 50, 70
	AWG	---, 2, 1, 2/0
Abisolierlänge	mm	15
garantierte Steckzyklen		≥500

- 1) Zur Ermittlung der max. zulässigen Strombelastung in Abhängigkeit zur Umgebungstemperatur siehe Grenzstromkurven CX 01 Y.
2) Die in Klammern angegebenen Zulassungen befinden sich in der Ausstellungsphase.



für Kontakte der Einsatzserie:
MIXO (200A)

**Crimpzange und Positioniereinheit
 Presseinsätze**



Beschreibung

**Artikel-
 bezeichnung**

Handcrimpzange für **200A-Kontakte** Serie **CY**
 Modell CEMBRE HT 45 mit montierter LME
 Positioniereinheit
 (Presseinsätze separat bestellen) *

CYPZ

ILME Positioniereinheit für 200A-Kontakte Serie CY

CYPZ LOC

Presseinsätze

- für Kontakte CY Leiterquerschnitt 25 mm² (AWG-) und 35 mm² (AWG 2)
- für Kontakte CY Leiterquerschnitt 50 mm² (AWG 1)
- für Kontakte CY Leiterquerschnitt 70 mm² (AWG 2/0)

- CYD 35 C**
- CYD 50 C**
- CYD 70 C**

* Die Handcrimpzange CYPZ kann durch Austausch der montierten Positioniereinheit auch für 100A-Kontakte Serie CG verwendet werden. Die entsprechende Positioniereinheit CGPZ LOC und die Presseinsätze CGD 16 C, CGD 25 C und CGD 35 C sind separat lieferbar.

Allgemein

Die Handcrimpzange **CYPZ** ist ein hydraulisches Werkzeug, das sich zum manuellen Crimpen der **ILME** Crimpkontakte Serie **CY** (200A) eignet.

Die gecrimpten Kontakte können in den **MIXO**-Modulareinsätzen Typ **CY** verwendet werden.

Durch die Verwendung eines passenden Presseinsatzes **CYD..** mit Sechskantform ist die Herstellung der Crimpverbindungen nach höchsten Qualitätsstandards möglich. Merkmale der Handcrimpzange **CYPZ**:

- Anwendungsbereich: geeignet zum Crimpen von Kabelenden für flexible Leiter aus Kupfer bis zu 150 mm².
- Presskraft: 50 kN (6 t)
- Arbeitsdruck: 600 bar (8.600 psi) - Abmessungen: Länge 346 mm (13.6 in.)
- Breite (bei fixiertem Hebel) 130 mm (5.1 in.)
- Breite (bei nicht fixiertem Hebel) 250 mm (9.8 in.)
- Gewicht: (ohne Presseinsätze und ILME Positioniereinheit) 2,0 kg (4.4 lbs)
- Empfohlenes Hydrauliköl: AGIP ARNICA 32 oder SHELL TELLUS OIL TX 32 oder gleichwertig
- Weitere Hinweise finden Sie in der dem Werkzeug beiliegenden Bedienungs- und Wartungsanleitung.

Die Zange verfügt über eine spezielle Positioniereinheit für ILME Crimpkontakte Serie **CY**, die bereits am Zangenkopf mittels einer Inbusschraube montiert ist. Diese Positioniereinheit **CYPZ LOC** ist auf Anfrage als Ersatz erhältlich.

HINWEIS: Die Handcrimpzange **CYPZ** kann durch Austausch der montierten Positioniereinheit auch für 100A-Kontakte Serie **CG** verwendet werden. Die entsprechende Positioniereinheit **CGPZ LOC** und die Presseinsätze **CGD 16 C**, **CGD 25 C** und **CGD 35 C** sind separat lieferbar.

Gebrauchshinweise

1) Vorbereitung

Je nach Anforderung ist es möglich, die Zange mit einem oder mehreren Paar Presseinsätzen auszustatten. Mit den in diesem Prospekt erhältlichen Presseinsätzen sind folgende Crimpungen möglich:

Artikelbezeichnung	Stanzung	Kontakte	mm ²	AWG (mm ²)
CYD 35 C		CYMA 25, CYFA 25	25	-
	ME 9	CYMA 35, CYFA 35	35	2 (33,6)
CYD 50 C	ME 12	CYMA 50, CYFA 50	50	1 (42,4)
CYD 70 C	ME 17	CYMA 70, CYFA 70	70	2/0 (67,4)

HINWEIS: Die Crimpkontakte der Serie **CY** sind nur zum Crimpen von flexiblen Kupferleitern mit einem in der Tabelle angegebenen Nennquerschnitt und den ebenfalls in der Tabelle angegebenen Presseinsätzen bestimmt.

Andere Kombinationen, wie z.B. die Verwendung von Crimpkontakten **CYMA 50** mit Presseinsätzen **CYD 35 C** sind nicht zulässig.

Öffnen Sie den Presskopf der Crimpzange, indem Sie den Haken (22) an der Seite öffnen. Der Presseinsatzhalter (21) wird automatisch geöffnet.

Setzen Sie die entsprechenden Presseinsätze wie in Abbildung 1 dargestellt, in die vorgesehene obere (21) und untere Halterung (26) ein.

Ein Presseinsatzpaar besteht jeweils aus zwei identischen Presseinsätzen.

Lösen Sie den Pumparm (36) durch Herausziehen des Griffhalters aus dem Pumparm.

Prüfen Sie vor der ersten Crimpung das vollständige Schließen des Presskopfes: ein Verklemmen kann zu Beschädigungen führen.

Der Presskopf lässt sich um bis zu 180° drehen, wodurch es dem Anwender ermöglicht wird, die Arbeit in der bequemsten Position durchzuführen.

ACHTUNG: Versuchen Sie nicht, den Presskopf zu drehen, wenn das Werkzeug unter Druck steht.

2) Zusammenführen der Matrizen

Legen Sie den Presskopf möglichst auf eine Arbeitsfläche auf und betätigen Sie den Pumparm. Pumpen Sie solange bis der Kontakt zwischen den Presseinsätzen leicht eingeklemmt wird.

Führen Sie den abisolierten Leiter (**15 mm abisoliert**) vollkommen in den Crimpbereich des Kontaktes ein und prüfen Sie, ob die einzelnen Drähte der Aderleitung alle mit eingeführt wurden.

Achten Sie darauf, dass sich in der Positioniereinheit keine Rückstände befinden, die die Position des Kontaktes verschieben könnten.

3) Crimpen

Pumpen Sie mit dem Pumparm, bis der Kolben sich bewegt und die Presseinsätze aufeinandertreffen. Pumpen Sie solange weiter, bis das Überdruckventil auslöst.

Bei Erreichung des Maximaldrucks ist die Verpressung fertig, und ein "Klick" ist bei weiterer Betätigung des Pumparms zu hören.

4) Entriegeln

Betätigen Sie den Druckentriegelungshebel (50) auf der Crimpzange, so dass der Kolben zurückfährt und die Presseinsätze sich öffnen.

Öffnen Sie, um den Crimpkontakt herauszuziehen, den Presskopf.

5) Aufbewahrung

Fahren Sie den Kolben wie in Punkt 4 beschrieben in die Ausgangsposition. Fixieren Sie den Pumparm mit dem Griffhalter.

Reinigung und Wartung

Die hydraulische Crimpzange ist robust aufgebaut und benötigt keine spezielle Pflege oder Wartungsmaßnahmen.

Zur Erhaltung der Garantieansprüche beachten Sie bitte die Hinweise in der Bedienungsanleitung, die dem Werkzeug beigelegt ist.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch.

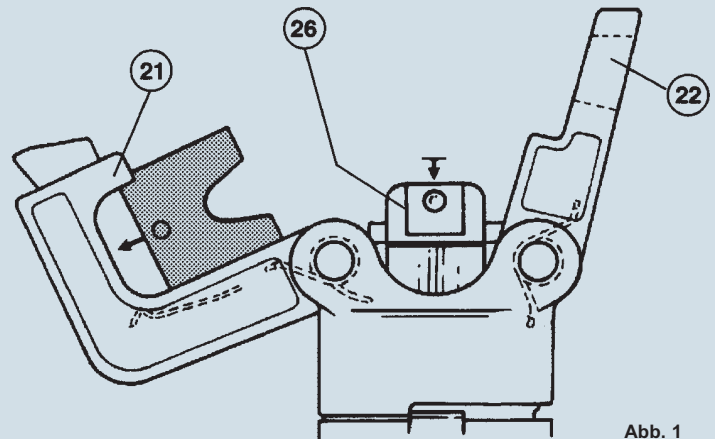


Abb. 1

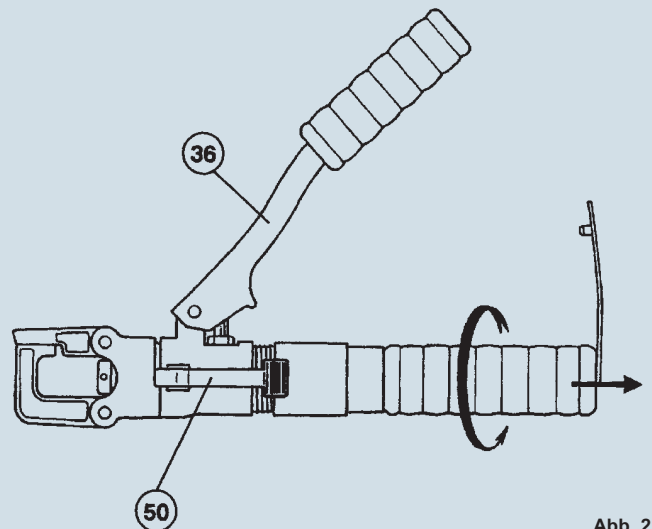


Abb. 2